

# OBA Carrier und Co-Binder für beschichtetes Papier und Karton

**kuraray**

**Kuraray Poval™**

# Warum werden Papier und Karton gestrichen?

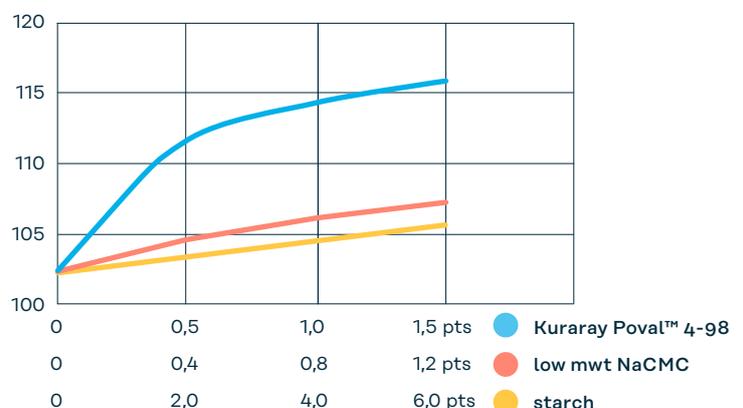
Papier und Karton werden gestrichen, um die Bedruckbarkeit zu verbessern. Eine Pigmentbeschichtung erhöht die Glätte und verringert die Porosität von Papier und Karton, was sich auf die Farbaufnahme auswirkt. Beim Druck auf gestrichenem Papier bleibt die Farbe länger auf der Oberfläche des Papiers, was zu einem höheren Druckglanz und einem brillanteren und detailreicheren Druck führt. Die Streichfarben bestehen aus Pigmenten wie Ton und Kalziumkarbonat, Latex und Additiven. Bei den Additiven handelt es sich um Vernetzer zur Erhöhung der Nassfestigkeit, optische Aufheller (OBA) zur Erhöhung des Weißgrads und Co-Bindemittel zur Erhöhung der Festigkeit, des Wasserrückhaltevermögens und der Viskosität, um nur einige zu nennen.

## OBA-Träger

### Erhöhter Weißgrad durch Verwendung von Kuraray Poval™ als OBA-Träger

Durch Zugabe von Kuraray Poval™ zu Streichfarben, die optische Aufheller (OBA) enthalten, kann der CIE-Weißgrad des Papiers um bis zu 15 % erhöht werden. Kuraray Poval™ interagiert mit dem OBA und erhöht dessen Effizienz. Die empfohlene Zugabemenge von Kuraray Poval™ liegt bei einem Verhältnis von 1:1 zum OBA, aber eine weitere Erhöhung der Kuraray Poval™-Dosierung erhöht den CIE-Weißgrad weiter und verringert auch den Weißgradabfall im Laufe der Zeit.

CIE-Weißgrad (D65, mit UV) 1 Teil OBA



## Pigmentierte Beschichtungen

# Kuraray Poval™ als Co-Bindemittel und Wasserrückhaltemittel in Pigmentbeschichtungen

Kuraray Poval™ hat mehrere Aufgaben in einer Pigmentbeschichtung. Neben seiner Funktion als OBA-Träger dient es auch als Bindemittel und Wasserrückhaltemittel in der Streichfarbe. Polyvinylalkohol ist das stärkste für die Papierbeschichtung verfügbare Bindemittel, und die Erhöhung der Kuraray Poval™-Dosierung ermöglicht eine Reduzierung der Gesamtbindemittelmenge und damit eine Kostenreduzierung.

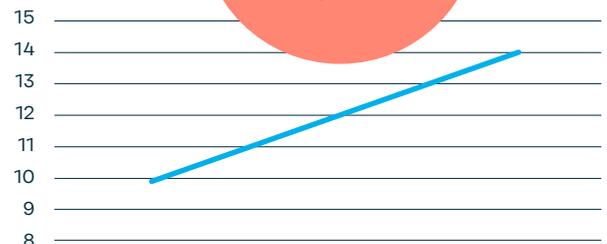
Im Beispiel rechts haben wir den Gesamtbindemittelgehalt von 10,5 Teilen auf 9 Teile reduziert und gleichzeitig die Trockenfestigkeit erhöht. Wir haben den SB-Latexanteil von 10 auf 7 Teile reduziert und den Kuraray Poval™-Anteil von 0,5 auf 2 Teile erhöht.

Kuraray Poval™ hat eine positive Wirkung auf die Wasserretention. Wenn Sie den Anteil von Kuraray Poval™ in Ihrer Beschichtungsrezeptur erhöhen, wird die Wasserretention des ÅAGWR reduziert.



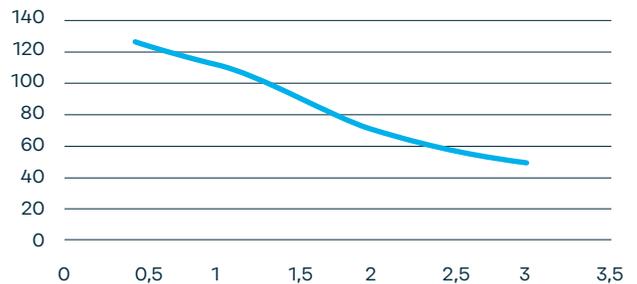
**Anstrichfarbe**  
Calciumcarbonat: 80 pts  
Ton: 20  
OBA: 0,5 pts  
CMC: 0,3 pts  
Feststoffgehalt: 66,7 %

Dry pick, m/s



Teile PVOH	0,5	1	2
SB latex	10	9	7
Bindemittel insgesamt	10,5	10	9

ÅAGWR water retention, g/m²



Teile Kuraray Poval™



## Kuraray Poval™, Elvanol™ und Exceval™ Produkte für gestrichenes Papier und Karton

Niedermolekulares und vollständig hydrolysiertes Kuraray Poval™ wird häufig als Co-Binder und OBA-Träger in gestrichenem Papier und Karton verwendet. Welches Produkt verwendet wird, hängt davon ab, welche Anforderungen an die Viskosität gestellt werden und ob eine Zulassung für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln erforderlich ist.

Bitte wenden Sie sich an Ihre lokale Kuraray-Niederlassung, um das richtige Produkt für Ihre Bedürfnisse zu finden.

# Wertschöpfung für Ihre Produkte – weltweit

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ und Mowiflex™ sind die Marken für Polyvinylalkohole von Kuraray. Ihre Schlüsseleigenschaften – hervorragende filmbildende Eigenschaften und hohe Bindekraft – verleihen Ihren Produkten einen echten Mehrwert. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hoch reaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie verfügen über ein hohes Pigmentbindevermögen, schützende Kolloideigenschaften und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von Kuraray Poval™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, die von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien reichen. Viele unserer Polymere sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Ökologisch ist Kuraray Poval™ aufgrund seiner biologischen Abbaubarkeit und der Tatsache, dass bei der Verbrennung keine Rückstände entstehen, vorteilhaft. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulat bis hin zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an Kuraray Poval™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Das globale Produktions- und Servicenetz von Kuraray macht uns zu Ihrem bevorzugten Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.

Kuraray – Hier um zu innovieren.

**kuraray**

## Headquarters

**Kuraray Co., Ltd.**

Tokiwabashi Tower  
2-6-4, Otemachi  
Chiyoda-ku  
Tokyo, Japan 100-0004  
Tel.: +81 3 67 01 1000

[infopoval.jp@kuraray.com](mailto:infopoval.jp@kuraray.com)



## Kuraray Poval™ Produktpalette

Bitte wenden Sie sich an  
Ihre lokale Kuraray-  
Niederlassung, um das  
richtige Kuraray-Produkt für  
Ihre Bedürfnisse zu finden.

**Kuraray America, Inc.**

2625 Bay Area Blvd.,  
Suite 600 Houston, TX77058  
United States of America  
Tel.: +1 800 423 9762

[info.kuraray-poval@kuraray.com](mailto:info.kuraray-poval@kuraray.com)

**Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.**

250 North Bridge Road  
#10-01/02 Raffles City Tower  
Singapore 179101  
Tel.: +65 6337 4123

[infopoval.sg@kuraray.com](mailto:infopoval.sg@kuraray.com)

**Kuraray Europe GmbH**

Philipp-Reis-Str. 4  
65795 Hattersheim am Main,  
Deutschland  
Tel.: +49 69 305 85 351

[info.eu-poval@kuraray.com](mailto:info.eu-poval@kuraray.com)

**Kuraray China Co., Ltd.**

Unit 2207, 2 Grand Gateway  
3 Hongqiao Road, Xuhui District,  
Shanghai 200030, China  
Tel.: +86 21 6119 8111

[infopoval.cn@kuraray.com](mailto:infopoval.cn@kuraray.com)